

CONVERTO 35-100

Ficha Técnica - Ed. 11/2023



Panel aislante idóneo para la aplicación por capas, realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS tradicional de color blanco.

DESCRIPCIÓN

Panel para aislamiento térmico realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS, cortado de un bloque e ideal para la aplicación por capas: certificado ETICS según las directrices EAD 040083-00-0404, antes ETAG 004 y según la norma UNI EN 13499:2005, con "Certificado de Conformidad" [UNI EN 13163].

PRINCIPALES PROPIEDADES

- FÁCIL DE COLOCAR
- ECONÓMICO
- CONTENIDO DE MATERIAL RECICLADO

MEDIDAS Y ESPESORES

Medidas útiles: 100 cm x 50 cm

Espesores disponibles: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

| DATOS TÉCNICOS | Símbolo | Valor | NORMA DE REFERENCIA |
|---|-----------------|------------------------------|---------------------|
| Conductividad térmica: | λ_D | 0,035 W/mK | EN 12667 |
| Reacción al fuego | EUROCLASE | E | EN 13501-1 |
| Resistencia al paso del vapor de agua | μ | 30-70 | EN 12086 |
| Calor específico | C_p | 1340 J/kgK | EN 10456 |
| Resistencia a la tracción perpendicular a las caras | TR | ≥ 100 kPa | EN 1607 |
| Estabilidad dimensional | DS(N) | $\pm 0,2\%$ | EN 1603 |
| Absorción de agua por inmersión parcial | W _{lp} | $\leq 0,5$ Kg/m ² | EN 16535 |
| Resistencia al corte | F _{tk} | ≥ 20 kPa | EN 12090 |
| Módulo de corte | G _m | ≥ 1000 kPa | EN 12090 |
| Tolerancia dimensional | | | |
| Longitud | L(2) | ± 2 mm | EN 822 |
| Anchura | W(2) | ± 2 mm | EN 822 |
| Espesor | T(1) | ± 1 mm | EN 823 |
| Ortogonalidad | S(2) | ± 2 mm/m | EN 824 |
| Planicidad | P(3) | + 3 mm | EN 825 |

CONVERTO 35-100

Ficha Técnica - Ed. 11/2023



NOTAS

- Si durante la fase de colocación las placas quedasen expuestas a los rayos UV por períodos prolongados, protegerlas mediante sombreros de mallas, para evitar la desintegración pulverulenta superficial (amarillenta).
- En caso de que, por causa de una prolongada exposición a los rayos UV, se hubiera generado la desintegración superficial pulverulenta (las placas tendrán un aspecto amarillento), retirar completamente, mediante lijado o cepillado, la sustancia harinosa antes de aplicar el mortero de enrasado, a fin de asegurar una adhesión correcta y eficiente.

CERTIFICACIONES\CLASIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40- 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia

Tfno. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos, sin que ello implique asumir responsabilidades al respecto, ya que no está a nuestro alcance controlar las condiciones de empleo. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.